

单位为毫米

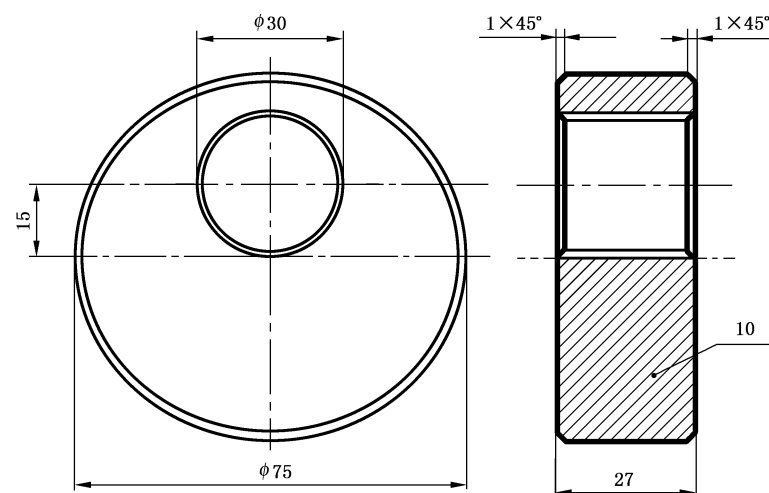


图 4 偏心轮盘

单位为毫米

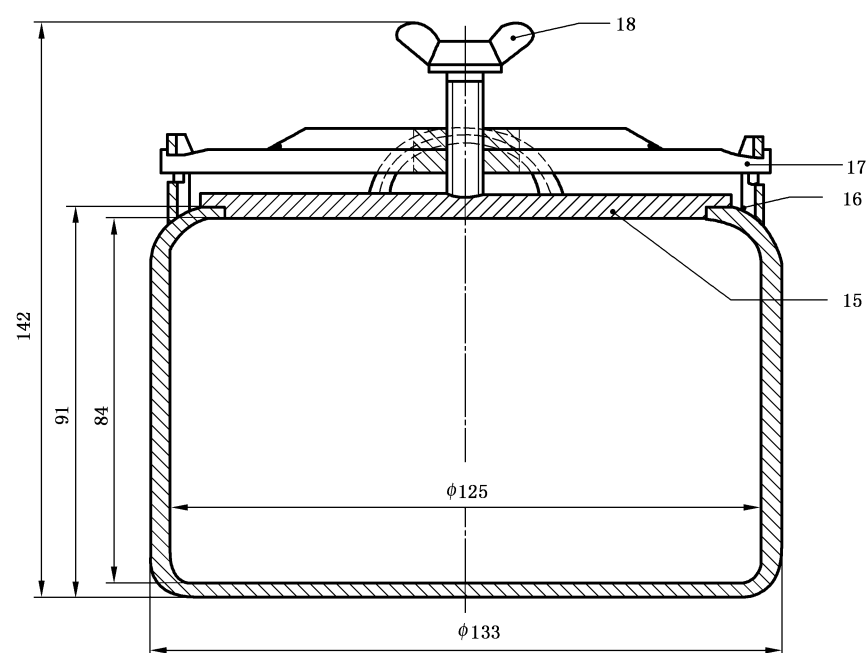
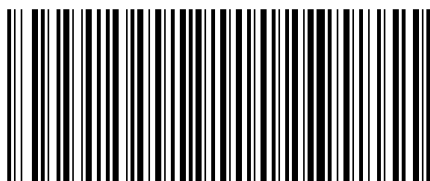


图 5 破碎筒



YS/T 587.11-2006

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-17186

定价: 8.00 元

炭阳极用煨后石油焦检测方法 第 11 部分: 颗粒稳定性的测定

Calcined coke for prebaked blocks—Testing methods—
Part 11: Determination of grain stability

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

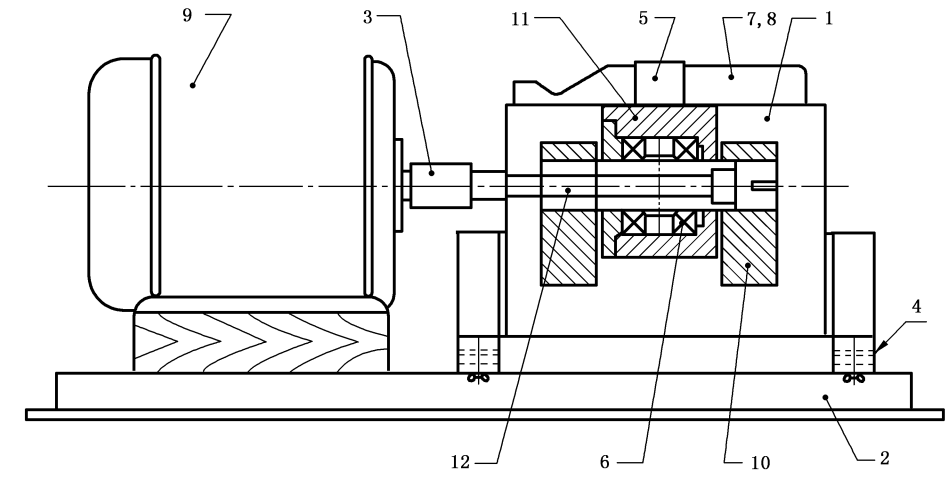


图2 振动仪侧视图

单位为毫米

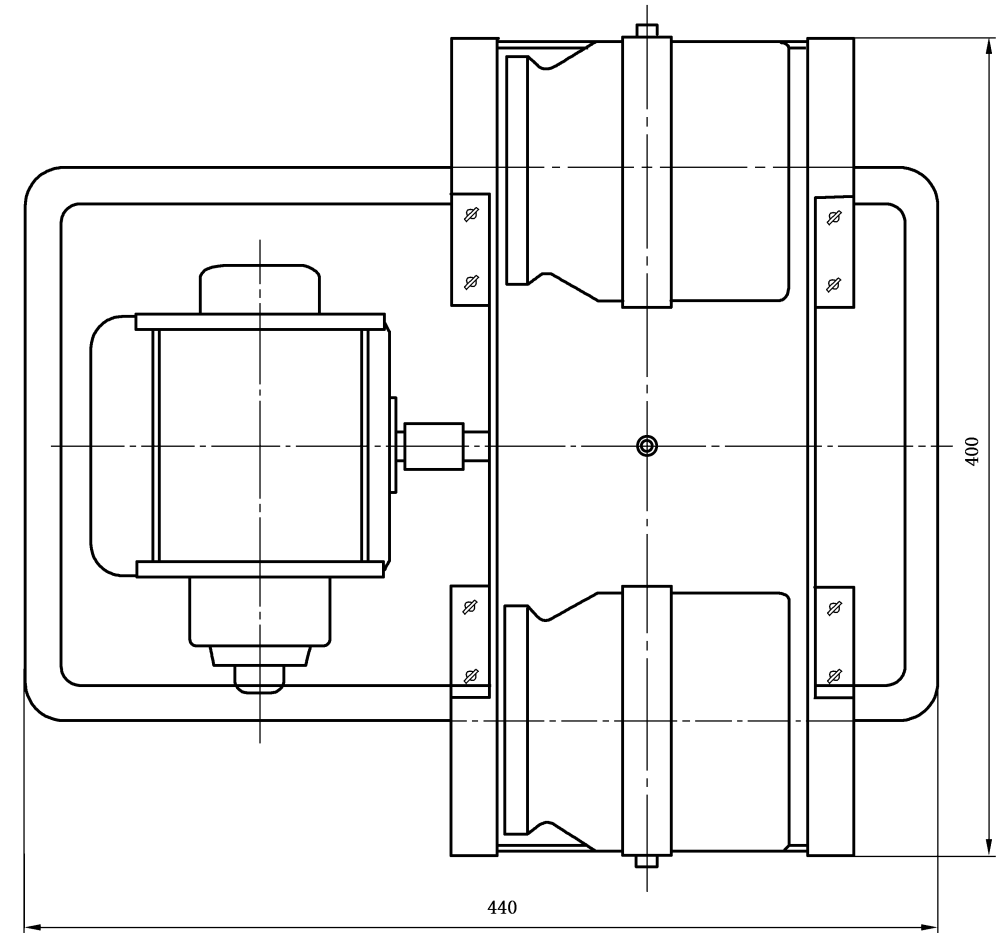


图3 振动仪俯视平面图

中华人民共和国有色金属
行业标准
炭阳极用煨后石油焦检测方法
第11部分:颗粒稳定性的测定
YS/T 587.11—2006

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.bzcb.com
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2006年9月第一版 2006年9月第一次印刷

*
书号: 155066·2-17186 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

$$GS = \frac{GS_1 + GS_2}{2} = \frac{1}{2} \left[\frac{m_3}{m_1} \times 100 + \frac{m_4}{m_2} \times 100 \right] \dots\dots\dots(1)$$

式中:

GS₁——破碎筒 1 的颗粒稳定性;

GS₂——破碎筒 2 的颗粒稳定性;

m₁——破碎筒 1 中试料质量,单位为克(g);

m₂——破碎筒 2 中试料质量,单位为克(g);

m₃——破碎筒 1 中残留在 4 mm 筛上的质量,单位为克(g);

m₄——破碎筒 2 中残留在 4 mm 筛上的质量,单位为克(g)。

注:如果 GS₁ 和 GS₂ 的偏差小于重复性限(7.1),则 GS 为 GS₁ 和 GS₂ 的算术平均值,精确到 0.01%。如果 GS₁ 和 GS₂ 的偏差大于重复性限(7.1),重复 5 操作步骤,如果这次测定 GS 与上次 GS 的算术平均值的偏差小于重复性限(7.1),则两次算术平均值的平均值为报告结果。否则所有结果作废,重新测试。

7 精密度

7.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的差值不大于 2%。

7.2 再现性

再现性条件下,两次测定结果的差值不大于 3%。

8 检测报告

检测报告应包括下列内容:

- a) 试样标识;
- b) 本部分编号;
- c) 检验结果和表述方法;
- d) 检验过程中观察到的异常现象;
- e) 本部分没有涉及的操作或者是可以选择的操作;
- f) 测试日期。

前 言

YS/T 587《炭阳极用煅后石油焦检测方法》共有 13 部分:

- YS/T 587.1 第 1 部分 灰分含量的测定;
- YS/T 587.2 第 2 部分 水分含量的测定;
- YS/T 587.3 第 3 部分 挥发分含量的测定;
- YS/T 587.4 第 4 部分 硫含量的测定;
- YS/T 587.5 第 5 部分 微量元素的测定;
- YS/T 587.6 第 6 部分 粉末电阻率的测定;
- YS/T 587.7 第 7 部分 CO₂ 反应性的测定;
- YS/T 587.8 第 8 部分 空气反应性的测定;
- YS/T 587.9 第 9 部分 真密度的测定;
- YS/T 587.10 第 10 部分 体积密度的测定;
- YS/T 587.11 第 11 部分 颗粒稳定性的测定;
- YS/T 587.12 第 12 部分 粒度分布的测定;
- YS/T 587.13 第 13 部分 L_c 值(微晶尺寸)的测定。

本部分为第 11 部分。

本部分参考 ISO 10142:1996《铝生产用炭素材料 煅后石油焦 颗粒稳定性的测定》起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本部分主要起草人:郭永恒、李波、张树朝、颜恒维。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

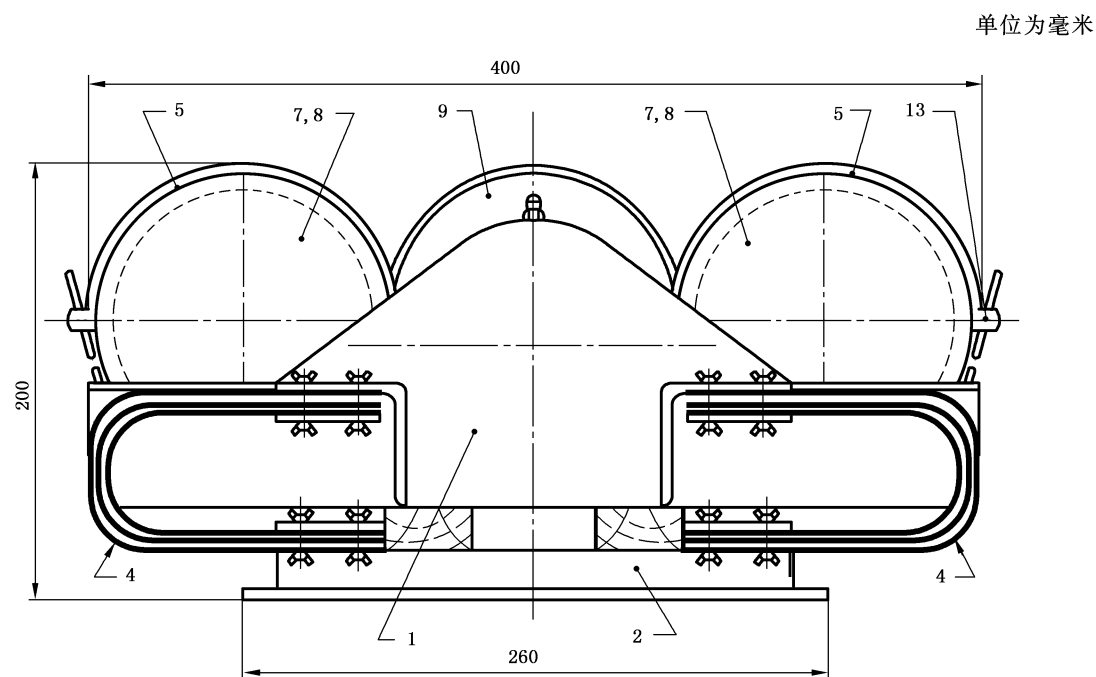


图 1 振动仪前视图